

ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.

SHARK 331-1 NC 5.0

Vollautomat mit Gebrung!

- Kompakter (nur 3,5 m²) elektrohydraulischer Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Windows basierte Steuerung mit 7" Farb-Touch-Screen und zusätzlichen mechanischen Tasten
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft für exzellente und präzise Schnitte
- 2,2 kW Motor mit Vektorumrichter zur stufenlosen Einstellung der Blattdrehzahl
- Gusseistenstruktur absorbiert beim Schneiden entstehende Vibrationen
- Programmierbare Kopfpositionen
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm



	3∼=	1 2	2		•		
				0°	300	250	330 x 260
mm	kW	m/Min.	kg	45° ⇔	240	230	240 x 160
3650x27x0,9	2,2	15 ÷ 100	1150	60° ⇔	160	150	150 x 150



Gebrung + autom. Schnitt!

- Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer.
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte
 - Abgebildete Rollenbahnen optional erhältlich



ZZGL. 19% MWST.

	3∼ =	102	1		0		
				0°	250	230	280 x 200
mm	kW	m/Min.	kg	45° ⇔	190	180	180 x 180
2950x27x0,9	1,5/1,8	36 + 72	375	60° ⇔	120	110	110 x 110

Scharfe Deals für 2024



- Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer

SHARK 282 CCS
AKTIONSPREIS

7.290,ZZGL. TVP*
ZZGL. 19% MWST.

7					0			
		■ 3∼ E			0°	250	220	280 x 220
			_		45° ⇔	230	200	220 x 200
	mm	kW	m/Min.	kg	60° ⇔	120	80	140 x 80
	2950x27x0,9	1,5/1,8	36 + 72	440	45° ⇒	200	170	200 x 140



Doppel-Gebrung + autom. Schnitt!



- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Digitalanzeige für die Sägebandspannung und -überwachung.
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

SHARK 332-1 CCS AKTIONSPREIS € 11.250,-ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.

	1 2			•			
	□ 3∼ E			0°	300	260	330 x 250
		•		45° ⇔	260	250	260 x 200
mm	kW	m/Min.	kg	60° ⇔	180	170	170 x 170
3650x27x0,9	1,5/1,8	40 + 80	675	45° ⇒	240	210	240 x 160



- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und progr. Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- 3 Funktionsweisen MANUELL HALBAUTOMATIK HAL-**BAUTOMATISCH-DYNAMISCH**
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer.
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte

SHARK 281 SXI AKTIONSPREIS € 9.050,-ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.



	3∼⊏	1 2	2		0		
		•		0°	250	230	280 x 200
mm	kW	m/Min.	kg	45° ⇔	190	180	180 x 180
2950x27x0,9	1,5/1,8	36 + 72	435	60° ⇔	120	110	110 x 110

SHARK 282 SXI EVO

Halbantomat mit Doppel-Gebrung!

- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und progr. Hublauf des Sägebogen direkt von der Bedienkonsole
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank
- 3 Funktionsweisen MANUELL HALBAUTOMATIK HAL-**BAUTOMATISCH-DYNAMISCH**

SHARK 282 SXI AKTIONSPREIS € 12.099.-ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.







- halbautomatische Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen MANUELL HALBAUTOMATIK und die einzigartige Funktion "HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH" (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher **Funktionen**
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

	_ 0 .	. 0 .			•		
	3∼			0°	300	260	330 x 250
		Ť		45° ⇔	260	250	260 x 200
mm	kW	m/Min.	kg	60° ⇔	180	170	170 x 170
3650x27x0,9	1,5/1,8	40 + 80	675	45° ⇒	240	210	240 x 160
3650x27x0,9	1,5/1,8	40 + 80	675	45° ⇒	240	210	240 x 16

HM MACHINERY SBM 28 F /SBM 32 F AUT



Erhältlich bei Ihrem Fachhändler:

ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.

> Getriebe-Säulenbohrmaschinen SBM werden mit mehr als 40 Jahren Erfahrung hergestellt.

- Höhenjustierbarer und winkelverstellbarer Arbeitstisch
- Kräftiger Motor
- Sicherheitsabschirmung mit Mikroschalter
- Separater Not-Stop
- Eingebaute Arbeitsbeleuchtung
- Inkl. Bohrfutter
- Eingebaute Gewindeschneidautomatik
- Automatische Bohrvorschube (nur SBM 32 F AUT)
- vorbereitet für Kühlmittelanlage (nur SBM 28 F)
- Kühlmittelanlage im Maschinenfuß (nur SBM 32 F AUT)

Modell	SBM 28 F - Säulenbohrmaschine	SBM 32 F AUT - Säulenbohrmaschine	
Bohrleistung	Ø 28 mm	Ø 32 mm	
Gewindeschneiden	M 16	M 16	
Spindel	MK 3	MK 4	
Bohrtiefe	130 mm	160 mm	
Ausladung	250 mm	300 mm	
Tischabmessung	380 x 380 mm	460 x 460 mm	
12 Drehzahlen	75 - 3200 Upm	75 - 3200 Upm	
Bohrvorschübe	nein	0,1/0,18/0,26 mm/U	
Kühlmittelanlage	nein (vorbereitet)	ja, integriert	

SBM 28 F AKTIONSPREIS € 2.915.-ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.

SBM 32 F AUT **AKTIONSPREIS** € 4.760.-ZZGL. TVP* ZZGL. 19% MWST.

www.wolff-maschinen.de

Alle genannten Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können variieren.

Laufzeit: bis spätestens 31. Juli 2024 - solange Vorrat reicht!